

**PANELE LVT**

Panele LVT wykonuje się z wielu warstw PVC. W procesie produkcji polichlorek winylu jest mieszany z różnymi dodatkami w celu uzyskania odpowiedniej twardości gotowego produktu. Arkusze PVC są starannie ściskane podczas walcowania, a następnie suszone ciepłym powietrzem w celu utwardzenia. Górna warstwa może być gładka lub wytłaczana. Producenci często dodają warstwę strukturalną, aby wierniej odtworzyć powierzchnię kamienia lub drewna.

Panele podłogowe LVT mogą mieć również przezroczystą powłokę winylową nakładaną pod koniec produkcji, aby zapewnić dodatkową ochronę i komfort użytkowania gotowego produktu. Doskonale sprawdzą się w pomieszczeniach takich, jak salony, sypialnie, łazienki, kuchnie, a także w różnych miejscach w obiektach komercyjnych. Należy podkreślić, że **wszędzie tam, gdzie wilgoć może stanowić problem** w przypadku podłóg drewnianych, LVT jest idealnym ich substytutem. Wiele warstw zapewnia stabilność paneli, dzięki czemu leżą one płasko na podłożu, nie wchłaniają wilgoci ani nie pęcznieją pod wpływem wody.



Zastosowanie płyt SPC na ścianie



Płyty SPC świetnie imitujące parkiet

**PŁYTY I PANELE SPC**

W przypadku SPC rdzeń jest materiałem kompozytowym (mineralno-polimerowym) wykonanym z węgla wapnia, polichloru winylu oraz stabilizatora zapewniającego stabilność wymiarów i sztywność gotowych produktów. Płyty oraz panele SPC są wodoodporne i bardziej odporne na wgniecenia niż panele LVT lub PVC. Sztywny rdzeń zapobiega również „przenoszeniu” niedoskonałości podłoża.

Warstwa ścierna i folie dekoracyjne HD są dociskane do rdzenia SPC. W przypadku paneli podłogowych przyklejony od spodu podkład IXPE jest dobrym rozwiązaniem, ponieważ redukuje hałas i zwiększa komfort użytkowania pomieszczeń. Warstwę E.I.R (Embossed in Register) stosuje się w celu uzyskania słoików drewna identycznych jak w przypadku naturalnego tworzywa. Daje ona powierzchnię strukturalną i idealnie oddaje grafikę, naturę i charakter drewnianej deski. Efekt ten wzmacnia fazowanie krawędzi w kształcie litery V.

Zalety podłóg z paneli SPC są oczywiste: zero formaldehydu; 100% wodoodporności; duża odporność na zużycie; stabilność wymiarów; redukcja hałasu (wyciszenie); odporność na

plamy i łatwość w utrzymaniu; antypoślizgowa powierzchnia; szybka i prosta instalacja, także na dużej powierzchni.

Płyty i panele SPC można stosować na ściany i podłogi w domach, hotelach, szpitalach, centrach handlowych i budynkach wielorodzinnych, itp. Odporność na poślizg paneli podłogowych SPC wynosi R9–R10, co jest szczególnie ważne w przypadku obiektów użyteczności publicznej.

SPC pokrywa się farbą UV, co gwarantuje super odporność na plamy. Z łatwością usunie się z nich pozostałości kawy, sosów czy olejów. Nawet żółte plamy pozostawione przez niedopałek papierosa nie stanowią problemu. Natomiast zastosowanie technologii tzw. ceramicznych koralików w farbie UV zwiększa odporność na zarysowania powłoki z niej wykonanej o 200% w porównaniu ze zwykłą farbą UV.

Od strony handlowej ważne jest, że producent gwarantuje stabilną jakość, szybki czas produkcji i realizacji zamówienia oraz oferuje bogatą paletę kolorów i wzorów.

**TESORO P.S.A.**

**tel. +48 603 112 220**

**michal.tesiorowski@tileandothers.com**