

# Urządzenia do układania płyt wielkoformatowych

MGR INZ. PAWEŁ GRUSZECKI

**M**ontując płyty wielkoformatowe, stajemy przed kilkoma problemami, takimi, które nie mają miejsca przy płytkach mniejszego formatu. Pierwszym z nich jest przeniesienie płyt w miejsce, w którym zostaną położone. Pomocne w tym będą różnego rodzaju przyssawki. Najprostszą wersją są przyssawki podwójne (fotografia 1), ale lepszym, a zarazem bezpieczniejszym, rozwiązaniem są przyssawki potrójne (fotografia 2).

Zdecydowanie najlepszym rozwiązaniem są przyssawki z pompą próżniową. Udźwig takiej pojedynczej przyssawki to około 130 kg (fotografia 3). Przyssawka taka ma również manometr, który pozwala na kontrolę ciśnienia.



Fot. 1. Przyssawka podwójna



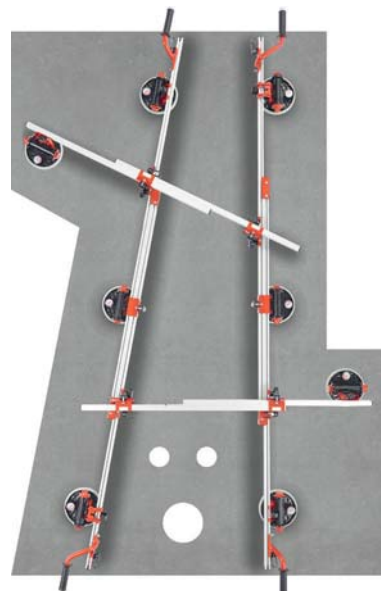
Fot. 2. Przyssawka potrójna



Fot. 3. Przyssawka z pompą próżniową

Połączenie wielu przyssawek za pomocą ramy bardzo ułatwia manewrowanie dużymi płytami (fotografia 4). Jest to istotne, gdy musimy wnieść takie płyty wąską klatką schodową lub gdy nie ma dojazdu do budynku. Ramy stosujemy również do usztywnienia płyty, w której zmuszeni byliśmy do wykonania wielu otworów i wycięć (fotografia 5).

Następnym problemem jest odpowiednie docięcie płyt wielkoformatowych. Obróbkę płyt wykonuje się na stołach z kształtowników aluminiowych (fotografia 6), których zalety to możliwość ich precyzyjnego wypoziomowania oraz modyfikacji i zamontowania wielu akcesoriów.



Fot. 5. Rama zastosowana do usztywnienia płyty



Fot. 6. Stół do obróbki płyt



Fot. 4. Połączenie przyssawek za pomocą ramy