

Diamentowe produkty firmy Rubi

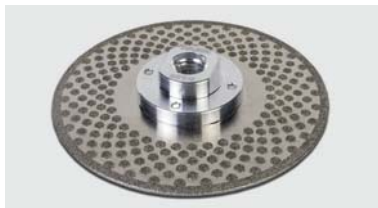
Hiszpańska firma Rubi rozszerza gamę diamentowych produktów do **obróbki płytek ceramicznych**. Pierwszą z nowości jest **tarcza diamentowa turbo z serii TPI**, którą specjalnie zaprojektowano do cięcia płytek gresowych pod kątem (fotografia 1). Główne cechy charakteryzujące tę tarczę, to duża stabilność i szybkość cięcia. Dysk tarczy ma 2,5 mm grubości, dlatego można ją stosować do ukosowania bez konieczności używania specjalnych talerzy usztywniających, ale ich zastosowanie może pomóc w uzyskaniu bardzo dużej precyzji. W przypadku tarczy TPI zastosowano obrzeże typu TURBO, które wymaga poprowadzenia linii cięcia 1–2 mm poniżej oryginalnej krawędzi płytki, by nie naruszyć warstwy glazurowanej. Obrzeże diamentowe jest mocowane do metalowego dysku techniką spawania laserowego zapewniającą największą trwałość i bezpieczeństwo użytkownika.



Fot. 1. Tarcza diamentowa turbo TPI do cięcia pod kątem

Kolejnym nowym produktem doskonale wpisującym się w tę ofertę jest **tarcza ECD 2w1** (fotografia 2), przeznaczona do cięcia i szlifowania płytek kamiennych, ceramicznych oraz

materiałów syntetycznych. Diament nanoszony jest na tarczę metodą powlekania elektrolitycznego, co umożliwia cięcie bardzo dobrej jakości (tak jak przy użyciu tarczy z obrzeżem ciągłym) oraz z dużą szybkością, a także doskonałą jakością szlifowania. Tarcza ECD ma warstwę roboczą po obu stronach dysku, co dwukrotnie zwiększa jej żywotność w przypadku szlifowania (mocowanie dysku można przekręcić na drugą stronę, gdy pierwsza ulegnie starciu). Tarcza ta doskonale nadaje się do uzyskania perfekcyjnego kąta podczas szlifowania oraz idealnych krawędzi podczas cięcia. Często wykonawcy szukają narzędzi uniwersalnych, dlatego też powstała jedna **tarcza diamentowa do cięcia i szlifowania płytek kamiennych i ceramicznych**.



Fot. 2. Tarcza diamentowa do cięcia i szlifowania

Ofertę produktową Rubi uzupełniają tarcze diamentowe z materiałem roboczym napawanym próżniowo. Nadają się one idealnie do szlifowania krawędzi kamieni naturalnych, wszelkiego rodzaju płytek ceramicznych i gresowych oraz powłok malarskich. Tarcze dostępne są w dwóch granulacjach: zgrubnej i finalnej. **Dysk VDG umożliwia szlifowanie powierzchni i formowanie krawędzi** (fotografia 3). Idealnie nadaje się do wykonywania cokolików lub szlifowania płytek o du-



Fot. 3. Tarcza VDG do szlifowania

żej twardości pod kątem 45°. Po skończeniu etapu pracy z tarczą VDG należy stosować **tarczę VDF, która zapewni gładkie wykończenie** (fotografia 4).



Fot. 4. Tarcza VDF do szlifowania

Granulacja tej tarczy umożliwi uzyskanie wykończenia bardzo dobrej jakości – wystarczającej do rozpoczęcia etapu polerowania. Korpus metalowy z zagłębieniem ma otwór mocujący o średnicy 22,2 mm.



Rubi Polska Sp. z o.o.
tel. (22) 644 51 61
rubipolska@rubi.com
www.rubi.com