

# Obróbka płytek wielkoformatowych

Firma RUBI ma w ofercie urządzenia służące do cięcia, transportu oraz układania płytek wielkoformatowych. Do przycinania ręcznego płyt ceramicznych dużych formatów o grubości 3–8 mm służy zestaw **SLIM CUTTER** (fotografia 1) zapewniający długość cięcia do 330 cm. Dzięki podkładkom silikonowym zamontowanym w podstawach prowadnic oraz przyssawkom mocującym, SLIM CUTTER gwarantuje proste cięcie. Kółko tnące z węgla wolframu z powłoką tytanową średnicy Ø22 mm ma dużą wytrzymałość i umożliwia dokładność pracy. Do łamania służy para szczypiec, którymi ściska się krawędzie płyty na początku i końcu linii cięcia, a następnie po wyraźnym słyszalnym pęknięciu wyłamuje odcinany fragment materiału.



Fot. 1. Przecinarka SLIM CUTTER do cienkich płyt wielkoformatowych (3–8 mm)

Ze względu na duże gabaryty i ciężar płyt, problemem jest ich przeniesienie. Może do tego służyć zestaw transportowy **SLIM SYSTEM** (fotografia 2), w skład którego wchodzi dwie wysuwane, regulowane prowadnice 160 i 320 cm oraz 10 przyssawek mocujących (maksymalny udźwig zestawu wynosi 60 kg i może być on stosowany do płyt o maksymalnej długości 3 m).

Do cięcia płytek grubości 6–20 mm firma RUBI proponuje profesjonalne **przecinarki TX-N** (fotografia 3) ze zwiększoną siłą nacisku łamacza, idealne do bardzo twardych materiałów. Są wyposażone w obrotowy przymiar czołowy do precyzyjnego pomiaru



Fot. 2. Przenośnik do cienkich płyt wielkoformatowych (3–8 mm)



Fot. 3. Przecinarka ręczna TX-N do grubych płyt wielkoformatowych (6–20 mm)

cięć kątowych oraz podwójny zestaw prowadnic odpornych na zginanie. Noże do różnorodnych materiałów pozwalają na maksymalną wydajność oraz jakość cięcia.

Bardzo dobrym rozwiązaniem w przypadku cięcia płytek wielkoformatowych, a szczególnie długich płyt kamiennych, jest **pilarka z tarczą diamentową TC-180** (fotografia 4). Prowadzenie w trakcie pracy odbywa się po listwach, łączonych ze sobą modułowo, dzięki czemu osiąga się długość cięcia 80, 160, 240 cm itd.



Fot. 4. Pilarka tarczowa do cięć prostych i ukośnych TC-180

Urządzenie może pracować na mokro (z chłodzeniem tarczy wodą) lub na sucho (z podłączonym odkurzaczem przemysłowym).

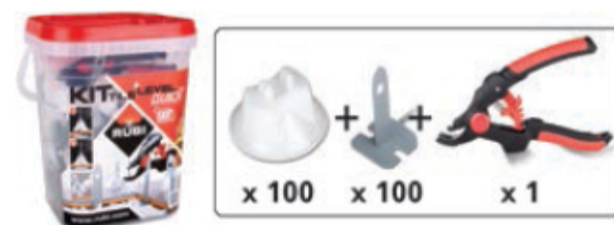
Inną przecinarką elektryczną z tarczą diamentową jest **Diamant DX-250**

**PLUS LASER&LEVEL** (fotografia 5). Nadaje się do cięcia płytek ceramicznych o długości do 150 cm, ma solidną konstrukcję i może utrzymać materiały nie tylko dłuższe, ale też grubsze. Jest wyposażona w silnik o dużej mocy. Może mieć również poszerzony blat lub boczne stoliki z rolkami, dzięki którym łatwiejsze jest ustawienie materiału oraz podparcie w trakcie samego cięcia.



Fot. 5. Przecinarka DIAMANT DX-250 PLUS LASER&LEVEL

W celu ułatwienia układania płytek wielkoformatowych i zapewnienia najlepszego rezultatu prac wykończeniowych, firma RUBI opracowała system szybkiego poziomowania **TILE LEVEL QUICK** (fotografia 6). Zapobie-



Fot. 6. Zestaw do poziomowania płytek TILE LEVEL QUICK1

ga przesuwaniu się płytek w trakcie zastygania zaprawy i dzięki temu poprawia równość powierzchni. Można go stosować na ścianach i podłogach (układanie w pionie i poziomie), przy minimalnej szerokości fug powyżej 1,5 mm i grubości płytek 3–15 mm.



www.rubi.com