

TECNARGILLA 2006 – bardzo ważna impreza dla producentów płytek

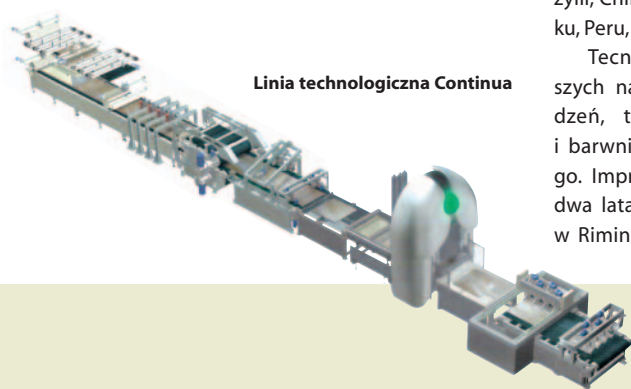
DANUTA KOSTRZEWSKA-MATYNIA

Produkcja płytek ceramicznych na świecie zwiększa się od wielu lat i obecnie wynosi ok. 7 mld m². Z bilansu podaży i popytu wynika, że wytwarza się ich więcej niż konsumuje. W związku z tym jest ostra konkurencja pomiędzy producentami płytek. Poszukiwane są nowe technologie, które pozwolą obniżyć koszty produkcji i wprowadzić

na rynek innowacyjne wyroby, o ciekawym, modnym wzornictwie i bardzo dobrych parametrach technicznych. Nie dziwi więc ogromne zainteresowanie targami Tecnargilla 2006, które w ciągu pięciu dni odwiedziło przeszło 30 tys. gości. Na zaproszenie Rimini Fiera, organizatora targów oraz Włoskiego Instytutu Handlu Zagranicznego (ICE) na imprezę przybyły też oficjalne delegacje m. in. z Argentyny, Brazylii, Chile, Czech, Ekwadoru, Indii, Meksyku, Peru, Polski i Rosji.

Tecnargilla to jedno z najważniejszych na świecie targów maszyn, urządzeń, technologii, surowców, szklivi i barwników dla przemysłu ceramicznego. Impreza ta odbywa się obecnie co dwa lata. Organizowana jest przez Targi w Rimini we współpracy z Włoskim Sto-

warzyszeniem Producentów Maszyn dla Przemysłu Ceramicznego (ACIMAC). Tegoroczna, jubileuszowa 20. edycja Tecnargilli odbyła się w Rimini 28.09–02.10 2006 r. W imprezie wzięło udział przeszło 722 wystawców, w tym ok. 270 zza granicy m. in. z Niemiec, Hiszpanii, USA, Chin, Wielkiej Brytanii, Francji. Najliczniej reprezentowani byli Włosi, mający bardzo silną pozycję na światowym rynku maszyn i urządzeń dla przemysłu ceramicznego. Wystawcy mieli do dyspozycji przeszło 90 tys. m² (16 hal) w nowoczesnym Międzynarodowym Centrum Targowym. Zapewniono w nim doskonałe warunki zarówno firmom prezentującym swoje wyroby, jak też zwiedzającym ekspozycje. Targi Tecnargilla obowiązkowo powinni odwiedzać wszyscy odpowiedzialni za produkcję płytek



Linia technologiczna Continua

Targi TECNARGILLA 2006 oceniają:

DR INŻ. JANUSZ PARTYKA

dyrektor produkcji, prokurent w Opcnie S.A.

Na Tecnargilli 2006 dużym wydarzeniem były prezentacje dwóch nowych technologii, Continua firmy Sacmi (fotografia) oraz Lamina firmy System.

Continua, jest technologią pozwalającą na wstępne, ciągle zagęszczanie granulatu masy ceramicznej (prawdopodobnie o podwyższonej zawartości plastifikatorów polimerowych), pomiędzy dwoma pasami specjalnego tworzywa gumowego. Z tak zagęszczonego pasma wycina się dowolny format płyty i zaprasowuje w normalnej prasie hydraulicznej. Moim zdaniem jest to doskonałe rozwinięcie technologii, nad którą pracowali już w latach 90-tych ubiegłego stulecia Niemcy i co warto zaznaczyć przy udziale kadry naukowej Politechniki Śląskiej.

Lamina jest technologią formowania i wypalania cienkich płyt ceramicznych o wymiarach do 1000x3000x3 mm i parametrach takich jakimi charakteryzuje się gres porcelanatto. Szczegóły dotyczące technologii są tajemnicą firmy System,

ale z rozmów można wywnioskować, że zastosowano klasyczne formowanie izostatyczne. Płyty są głównie zdobione masami, z możliwością nakładania dodatkowych dekoracji. Nowe produkty mogą być stosowane jako okładziny fasadowe lub ściennie w tunelach.

Bardzo interesujące technologie to także Color Dry Press firmy Tecno Italia oraz Croma firmy LB. Oba rozwiązania dotyczą nowych wózków zasypowych do pras typu dwuzasypu, rollfeed. Obie firmy podają, że główną zaletą jest podwyższona wydajność pras (w stosunku do poprzednich modeli) oraz większe możliwości zdobienia masami.

W Rimini zaprezentowano także ciekawe urządzenia do zdobienia. Na szczególną uwagę zasługują dwa. Jednym z nich jest Silikon Vertical firmy Tecno Italia, urządzenie będące rozwinięciem koncepcji Vertical Dry. W nowym rozwiązaniu zastosowano technologię zdobienia mokrego, przy użyciu past serigraficznych. Silikon Vertical, jest urządzeniem o zwartej konstrukcji, zajmującej niewiele miejsca na linii szklwierskiej i podobno gwarantuje precyzję zadruku. Bardzo dużym

zainteresowaniem cieszyła się także kolejna generacja drukarek Rotocolor firmy System, bardziej uniwersalnych, bardziej zautomatyzowanych, lepszej jakości zadruku, w stosunku do wcześniej oferowanych urządzeń.

Na uwagę zasługują również nowe oferty firm: Orizonte, usprawniające przezbrowienia pras; Marpak – wiązania pudełek i palet oraz nowa generacja pieców dwukanałowych Sacmi. Pokazały się również ciekawe rozwiązania podobne do drukarek Kerajet. Warto podkreślić, że prawa do Kerajet-u zakupiła firma System. Na targach pokazała nową wersję tego urządzenia, ale jak przyznała nie jest to jeszcze dopracowane rozwiązanie.

Wiele interesujących ofert przedstawiły także firmy produkujące surowcowe do produkcji płytek ceramicznych oraz wytwórcy szklivi i materiałów do dekoracji.

Reasumując, po czteroletniej przerwie (nie udało mi się odwiedzić Tecnargilli 2004), zobaczyłem bardzo interesujące targi. Widoczna jest duża innowacyjność producentów urządzeń i materiałów do produkcji płytek ceramicznych, ale jak na razie nie ma technologicznego przełomu.

ceramicznych, od techników do kierowników produkcji, a także osoby odpowiedzialne za rozwój i sprzedaż wyrobów. Tu zawsze prezentowane są modyfikacje znanych rozwiązań i nowe technologie, tu można zobaczyć jak będą wyglądały płytki ceramiczne w przyszłości.

Interesujących nowości, dotyczących praktycznie każdej z faz produkcji płytek ceramicznych nie brakowało na Tecnargilli 2006. Nowe rozwiązania obejmowały m. in. obróbkę surowców, proces wypalania, proces prasowania, przetwórstwo szklivi, techniki zdobienia, kontrolę i pakowanie gotowych wyrobów. Prezentowano też kompletne linie technologiczne nowej generacji. Przykładem może być technologia Continua (fotografia), opracowana przez Sacmi Imola, umożliwiająca produkcję płytek gresowych (jednorodnych w całym przekroju) w różnym formacie i dowolnej grubości. Na stoisku Sacmi duże zainteresowanie wzbudzał także sześciomodułowy nowy dwupoziomowy piec. Charakteryzuje się on wysokimi komorami wypału, co zapobiega interferencji między płomieniem palnika, a przemieszczanymi płytkami.

Duże wrażenie na zwiedzających robiła kompletna linia produkcyjna Lamina, zainstalowana na stoisku firmy System. Dzięki zastosowanemu innowacyjnemu systemowi prasowania, na linii Lamina można produkować bardzo cienkie laminaty ceramiczne w formacie do 1000x3000x3 mm. Zwiedzający mogli obserwować wszystkie etapy produkcji, począwszy od zasypu masy i suchej dekoracji, przez prasowanie, wypalanie, do odbioru gotowych płyt. Produkt finalny charakteryzuje się małym ciężarem, dużą wytrzymałością i elastycznością.

Na Tecnargilli 2006 ciekawe rozwiązania przedstawiła także firma quimiCer. Zaprezentowano nowe możliwości suchego szkliwienia oraz kilka przykładów zastosowania nowego produktu – fryty metalicznej. Nakłada się ją jak standardowe szkliwo, nie jest więc trudna w aplikacji a pozwala uzyskać bardzo atrakcyjne, modnie zdobione płytki. Warto wspomnieć, że quimiCer produkuje fryty i szkliwo także w Polsce (w Opocznie).

Wymieniłam tylko kilka przykładów nowych rozwiązań, które umożliwiają zmniejszenie kosztów produkcji, poprawienie jakości, parametrów technicznych i estetyki

płytek. Potwierdzeniem, że targi były interesujące i fachowcy z branży mogli znaleźć sporo ciekawych ofert są prezentowane wypowiedzi kilku przedstawicieli polskich producentów płytek ceramicznych, których spotkałam w Rimini: dr. inż. Janusza Partyki, dyrektora produkcji – prokurenta w Opoczno S.A., inż. Mariusza Wójcika, dyrektora ds. produkcji w Ceramicie Gres S.A. oraz mgr. inż. Karola Królaka, specjalistę ds. utrzymania ruchu w Ceramicie Tubądzin.

Na targach w Rimini można też było znaleźć oferty dotyczące maszyn używanych. Zainteresowane nimi były przede wszystkim małe firmy dysponujące ograniczonymi środkami inwestycyjnymi. Pod hasłem „Second hand, why not?” wystawiało się włoskie przedsiębiorstwo ITC ze swoim przedstawicielstwem handlowym ITC Polska (oferta tej firmy w Dobrych Adresach na str. 59). Firma proponowała zarówno kompletne używane linie technologiczne jak i pojedyncze urządzenia do produkcji, zdobienia, cięcia i polerowania płytek. Należy podkreślić, że ITC ma autoryzację czołowych producentów (np. Sacmi) na sprzedaż regenerowanych maszyn i urządzeń (gwarancje daje producent).

INŻ. MARIUSZ WÓJCIK

dyr. ds. produkcji w Ceramicie Gres S.A.

Nie ulega wątpliwości, że propozycje przedstawione na targach Tecnargilla 2006 przez producentów maszyn i urządzeń do produkcji płytek, koncentrują się na zastosowaniu takich rozwiązań technicznych, których wdrożenie pozwoli na wytworzenie produktu o wysokim stopniu przetworzenia. Zastosowanie drukarek typu Kerajet (do nadruku wykorzystywane są rozwiązania stosowane w drukarkach atramentowych), pozwala na uzyskanie bardzo ciekawych efektów, lecz obecnie trudno stwierdzić, jak będą się sprawdzały w fabrykach płytek ceramicznych. Należy również uwzględnić koszty eksploatacji tego typu urządzeń.

Na targach w Rimini była bogata oferta ciekawych rozwiązań dotyczących automatycznego sortowania, zarówno wyrobu gotowego, jak również do eliminacji braków na linii produkcyjnej. Ich zastosowanie pozwala wyeliminować błędy ludzkie oraz obniżyć koszty pracy, stanowiące bardzo ważny czynnik kosztu produkcji. Jestem przekonany, że w Polsce w najbliższych latach będą wzrastały koszty pracy, w związku z tym zainstalowanie urządzeń do automatyzacji procesu produkcji będzie bardzo

opłacalne. Należy spodziewać się, że także wiele innych rozwiązań technicznych, przedstawionych na targach, pozwalających na obniżenie kosztów produkcji (a szczególnie kosztów pracy) wkrótce znajdzie zastosowanie w polskich fabrykach płytek ceramicznych.

Oceniając targi Tecnargilla 2006, uważam, że jak zawsze były ciekawe. Moim zdaniem rozwój technologii dotyczący produkcji płytek będzie ewoluował w kierunku wyrobów w dużym formacie, z wyższego segmentu cenowego. W ten sposób europejscy wytwórcy mogą się bronić przed tanimi produktami z Chin.

MGR INŻ. KAROL KRÓLAK

specjalista ds. utrzymania ruchu w Ceramicie Tubądzin

Dwa dni spędzone na targach Tecnargilla okazały się zbyt krótkim czasem na dokładne obejrzenie ofert wszystkich producentów maszyn i urządzeń do produkcji i zdobienia płytek ceramicznych. Na uwagę zasługiwały stoiska takich firm jak: System z nową drukarką Rotocolor S5 Uniwersal, Tecno Italia z silikonowymi taśmami do nadruku na płytkach, Gruppo Tecnoferrari z systemem wózków samojezdnych do transportu półproduktów

jak i gotowych wyrobów, Gruppo Barbieri & Tarozzi z kompletnymi systemami produkcji i transportu płytek, Nuova Fima z przemyślanymi sortownikami automatycznymi oraz Air Power łączący tradycyjne maszyny szkliwierskie w zautomatyzowane linie, umożliwiające oszczędność i elastyczność, jeżeli chodzi o wzornictwo, produkcję. Ciekawie i z rozmachem prezentowała się firma Sacmi promująca system prasowania ciągłego oraz nowe rozwiązania dotyczące wypalania i pakowania płytek ceramicznych. Na targach widoczne było rosnące zainteresowanie robotami i automatyką przemysłową, stosowaną w celu zmniejszenia kosztów produkcji. Wyraźnie widać również tendencje producentów maszyn i urządzeń do łączenia się w silne grupy kapitałowe.

Prezentowane na targach rozwiązania potwierdziły znaczną poprawę w technologiach drukowania Ink Jet i większe zainteresowanie producentów ceramiki w ich stosowaniu – na uwagę zasługiwały stoiska Kerajet współpracującego z Systemem i pracującego na materiałach Ferro oraz drukarki Durst Phototechnik Spa używających materiałów Torrecidu. Reasumując: targi warte polecenia i wymagające poświęcenia co najmniej trzech dni na „frezowanie” stoisk przez zainteresowanych techniką i technologią produkcji płytek ceramicznych. ■

