

Rubi® radzi

czym spoinować płytki ceramiczne

Spoina w bardzo dużym stopniu decyduje o ostatecznym wyglądzie okładziny. Ma też duży wpływ na jej właściwości eksploatacyjne. Podstawową rolą spoiny jest kompensowanie skutków naprężeń powstających w materiałach tworzących okładzinę ceramiczną. Pozwala ona także korygować niewielkie różnice wymiarowe. Poza tym w wyniku wypełnienia spoin odpowiednim środkiem można uzyskać odpowiednią szczelność okładziny i ochronę warstw podpłytkowych przed destrukcyjnym działaniem wody, detergentów, kwasów, zasad, itp.

NARZĘDZIA I URZĄDZENIA DO SPOINOWANIA

Ze względu na zabrudzenia oraz niedogodną pozycję pracy, spoinowanie często uważane jest za jedną z najbardziej niewdzięcznych i niewygodnych czynności podczas układania płytek. Jednak prawidłowo wykonane tej operacji jest bardzo istotnym elementem dobrego wykończenia prac glazurniczych. Bardzo pomocne w tym przypadku mogą być specjalistyczne urządzenia i narzędzia RUBI®.

• **pace gumowe** do spoinowania płytek ceramicznych z ergonomicznymi rączkami z drewna lub tworzywa sztucznego. Dostępne są w różnej wersji (o różnej twardości gumy). Dobra się je do szerokości wykonywanej spoiny. Oferowane są także pace z wymiennymi podstawami, które umożliwiają wykorzystanie jednej rączki do kilku rodzajów narzędzi;



Spoinowanie płytek ceramicznych za pomocą gumowej pacy



Aplikator umożliwia dokładne umieszczanie zapraw w spoinie

• **aplikatory zapraw do spoinownia** (ref. 65990 i 66915) mogą być ręczne i na baterie. Urządzenia te przeznaczone są do łatwego, szybkiego i czystego umieszczania zaprawy w spoinie. Aplikatory pozwalają na redukcję zużycia materiału oraz zmniejszenie zabrudzenia okładziny po spoinowaniu;

• **RUBILIM-N (40 lub 50) ze SZPACHLĄ VULKOLAN** (ref. 60951/71). Bardzo wydajne urządzenie obrotowe ze specjalnie zaprojektowaną szpachlą. Przeznaczone jest głównie do spoinowania dużych powierzchni.

DOBÓR NARZĘDZI I URZĄDZEŃ

RUBI® ma bardzo bogatą ofertę narzędzi i urządzeń do spoinowania. Ważne, aby odpowiednio je dobrać. Należy uwzględnić rodzaj spoiny oraz powierzchnię przeznaczoną do spoinowania.

Gumowe pace. Przeznaczone są do ręcznego nakładania materiału do spoinowania. Pozwalają uzyskać finalne wykończenie spoiny. RUBI® oferuje kilka rodzajów **pac gumowych**. Pod względem twardości można je podzielić na:

- **pace gumowe twarde** o podstawie z twardej gumy, wytrzymałej na ścieranie. Przeznaczone są do wypełniania spoin szerokości co najmniej 3 mm. Umożliwiają wyeliminowanie problemu wybrania zaprawy w momencie nakładania nowej partii materiału;
- **pace gumowe miękkie** o podstawie z miękkiej gumy i z nakładką odporną na ścieranie. Są one specjalnie zaprojektowane do wypełniania spoin szerokości mniejszych niż 3 mm. Zapewniają idealne wniknięcie materiału w niewielką przestrzeń;
- **pace Termoflex.** Mają podstawę z gumy średniej twardości, są lekkie. Można ich używać do wypełniania do wszystkich rodzajów spoin.

W przypadku zaprawy o tzw. wodnistej konsystencji (jest bardziej płynna niż zwykle) zamiast pacy gumowej możemy również użyć szpachli glazurniczej.

Przy nakładaniu zapraw do spoinowania za pomocą gumowych pac, należy wykonywać półokrągłe ruchy, które do maksimum pozwolą wykorzystać cały materiał. Ruchy powinny być ukośne w stosunku do położenia spoiny, gdyż w ten sposób jednolicie ją wypełnimy.

Paca gumowa ma brzezi o różnych profilach – prostym i zaokrąglonym, co umożliwi różnicowanie docisku i pozwala uzyskać idealne wykończenie. Można też zastosować przyrząd do profilowania fug, który pozwoli otrzymać



Elektryczne urządzenie RUBILIM wyposażone w szpachlę VOLKOLAN – do spoinowania dużych powierzchni



Spomatic – urządzenie do czyszczenia i profilowania spoin okładzin

wykończenia spoin z różnych materiałów (zaprawa do spoinowania, silikon, poliuretan itp.)

Aplikatory. W ofercie RUBI® są także dwa modele **pistoletów do nakładania zaprawy** :

- ręczny aplikator zaprawy o pojemności 750 cm³. Pozwala umieszczać materiał bezpośrednio w spoinie (do wykończenia i poprawek można stosować szpachle do fug). Końcówkę aplikatora dostosowuje się do szerokości spoiny;
- aplikator zaprawy o pojemności 600 cm³ zasilany baterią Ni-Cd (do wielokrotnego ładowania). Urządzenie nie tylko umożliwia umieszczenie materiału bezpośrednio w spoinie, ale także pozwala regulować prędkość nakładania zaprawy (4 lub 6,5 mm/s).

Używanie pistoletów aplikujących zaprawę do spoinowania jest bardzo praktycznym rozwiązaniem pozwalającym szybko i czysto osiągnąć efekt końcowy. Narzędzia te pozwalają nakładać, poza tradycyjną zaprawą do spoinowania, również inne materiały, takie jak silikony czy poliuretany. Każdym z wymienionych aplikatorów można nakładać zaprawę silikonową i poliuretanową zarówno z wkładów sztywnych jak i elastycznych.

RUBILIM-N za SZPACHLĄ VOLKOLAN. Do spoinowania dużych powierzchni RUBI® zaleca **urządzenia do czyszczenia i nabłyszczania RUBILIM-N (40 lub 50)**, wyposażone w specjalną szpachlę VOLKOLAN do mechanicznego nakładania zaprawy do spoinowania. Maszyna wykonuje ruchy obrotowe o stałej prędkości, które symulują ruchy ręcznych gumowych pac, jednak ze znacznie zwiększoną wydajnością. Oczywiście w tym przypadku mamy do czynienia z większym zużyciem zaprawy do spoinowania. Konieczne jest też przeprowadzenie dodatkowego czyszczenia. Te uciążliwości, w przypadku dużej powierzchni, rekompensowane są przez oszczędność czasu i komfort pracy.

RUBI® - SPRAWDZONY PARTNER GLAZURNIKA

PROFESJONALNE
NARZĘDZIA
I MATERIAŁY
DO PRZECINANIA,
WIERCENIA,
UKŁADANIA
I KONSERWACJI
PŁYTEK
CERAMICZNYCH



RUBI POLSKA
NOWA EUROPEJSKA
FILIA RENOMOWANEGO
HISZPAŃSKIEGO
PRODUCENTA ZAPRASZA
KLIENTÓW
I DYSTRYBUTORÓW
DO WSPÓŁPRACY.

WIEMY JAK TO SIĘ RUBI®



www.rubi.com

RUBI POLSKA Sp. z o.o.

ul. Puławska 303,
Ursynów Business Park, wejście B, 1 p.
02-785 Warszawa • Polska
Tel: +48 (0)22 549 4070 • Fax: +48 (0)22 549 4071
E-mail: rubipolska@rubi.com

RUBI